



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9092

检 测 报 告

报 告 编 号： S20230224310801
委 托 单 位： 天长市宏伟仪表有限公司
委托单位地址： 安徽省天长市铜城镇光明村
样 品 名 称： 温度传感器（赫斯曼）
型 号： HW. TR-36P



方圆广电检验检测股份有限公司
Fanguang Inspection & Testing Co.,Ltd.

检测报告

申请编号..... : S202302243108
制造商..... : 天长市宏伟仪表有限公司
制造商地址..... : 安徽省天长市铜城镇光明村
生产厂..... : 天长市宏伟仪表有限公司
生产厂地址..... : 安徽省天长市铜城镇光明村

商标..... : /
额定值..... : /
样品数量..... : 1 个
接收样品日期... : 2023.02.27
检测地点..... : 江苏省无锡市菱湖大道 200 号中国传感网国际创新园 G9 幢

检测依据..... : GB/T 4208-2017 外壳防护等级 (IP66)

检测日期..... : 2023.02.27 至 2023.03.03
检测结果..... : 实测样品上的所检项目的检测结果符合上述标准的要求。
签发日期..... : 2023.03.07

主检:

吴杰

吴杰

审核:

覃汉良

覃汉良

批准:

朱提省

朱提省



其他描述:

无

缩写说明: P = 符合标准要求; F = 不符合标准要求; N/A = 不适用标准该项要求

本检测报告仅适用于所测试的样品, 未经本实验室书面批准, 不得部分复制检测报告。未加盖资质认定 (CMA) 标志的检测报告, 仅作为科研、教学或内部质量控制之用。

产品描述

样品名称:	温度传感器 (赫斯曼)
型 号:	HW. TR-36P
额定值:	/
检验类别:	委托检验
样品来源:	委托方提供
型号差异:	本次为单型号
检测说明:	无

其它信息:

无

铭牌:



GB/T 4208			
条款	试验要求	试验结果	判定

11	一般试验要求		P
11.1	防水或防灰尘试验的环境条件	见下文	P
	建议在如下大气条件下试验：		—
	温度范围：15-35℃	22.0℃	P
	相对湿度：25% - 75%	52%	P
	气压：86 - 106kpa 千帕	102kPa	P
11.2	试验样品		P
11.3	试验要求的应用与试验结果判断	按本标准的规定进行	P
11.4	第一位特征数字试验条件的组合		P
	标识第一位特征数字要满足该数字的所有试验条件	防止接近危险部件和固体异物进入的防护试验	P
11.5	空外壳		N/A

12	第一位特征数字所表示的对接近危险部件防护的试验		P
12.1	试具	IP6X	P
12.2	试验条件		P
12.3	接受条件		P
	如果试具与危险部件之间有足够间隙，则防护合格		P
12.3.1	对于低压设备(额定电压：交流不超过 1KV，直流不超过 1.5KV)		P
	试具对于危险带电部件的触及情况		P
12.3.2	对于高压设备(额定电压：交流超过 1KV，直流超过 1.5KV)		N/A
	耐电压试验		—
	间隙尺寸		—

13	第一位特征数字所表示的防固体异物进入的试验		P
13.2	第一位特征数字为 1、2、3、4 的试验条件		N/A
13.3	第一位特征数字为 1、2、3、4 的试验结果		N/A
13.4	第一个特征数字为 5 和 6 的防尘试验		P
	试验应在防尘箱中进行，其原理如图 2 所示。密闭试验箱内的粉末循环泵可用能使滑石粉悬浮的其他方法代替。滑石粉应用金属方孔筛滤过。金属丝		P

GB/T 4208			
条款	试验要求	试验结果	判定
	直径为 50 μm , 筛孔尺寸为 75 μm 。滑石粉用量为每立方米试验箱容积 2Kg, 使用次数不得超过 20 次		
	外壳类型须为下列二者之一	外壳类型为第二种类型	P
	第一种类型: 设备正常工作周期内的气压低于周围大气压力, 例如因循环效应引起的		N/A
	第二种类型: 外壳内气压与周围大气压力相同		P
	对于第一种类型		N/A
	被试外壳放在试验箱内, 壳内压力用真空泵保持低于大气压。抽气孔应连到专为试验设置的孔上。如果专门的产品标准没有规定, 这个孔应设在紧靠易损部件的位置		N/A
	如果不能设置专门的孔, 抽气管应连在电缆入口上。如还有其他的孔(如更多的电缆入口或泄水孔), 这些孔应保持正常使用状态		N/A
	试验目的是利用压差把箱内空气抽入被试设备内, 抽气量为 80 倍被试外壳容积, 抽气速度每小时不超过 60 倍外壳容积。任何情况下压差不得超过 2kPa(20 mbar)		N/A
	如抽气速度为每小时 40-60 倍外壳容积, 则试验进行 2 小时		N/A
	如最大压差为 2kPa(20 mbar), 而抽气速度低于每小时 40 倍外壳容积, 则应连续抽满 80 倍容积或抽满 8 小时后, 试验才可停止		P
	对于第二种类型外壳		P
	被试外壳按正常工作位置放入试验箱内, 但不与真空泵连接, 在正常情况下开启的泄水孔, 试验期间应保持开启。试验持续 8 小时		P
13.5	第一位特征数字为 5 的特殊条件		N/A
13.6	第一位特征数字为 6 的特殊条件	IP6X	P
13.6.1	第一位特征数字为 6 的试验条件		P
	无论外壳内压力是否减至低于大气压力, 都看作是第一种外壳。		P
13.6.2	第一位特征数字为 6 的接受条件		P
	试验后壳内无明显的灰尘沉积, 即认为试验合格	测试样品内部无灰尘沉积	P
14	第二位特征数字所表示的防止水进入的试验		P
14.2.1	第二位特征数字为 1 的滴水箱试验		N/A

GB/T 4208			
条款	试验要求	试验结果	判定
14.2.2	第二位特征数字为 2 的滴水箱试验		N/A
14.2.3	第二位特征数字为 3 的摆管或淋水喷头试验		N/A
14.2.4	第二位特征数字为 4 的摆管或淋水喷头试验		N/A
14.2.5	第二位特征数字为 5 的 6.3mm 喷嘴试验		N/A
14.2.6	第二位特征数字为 6 的 12.5mm 喷嘴试验	IPX6	P
	用图 6 所示标准试验喷嘴在所有可能的方向向被试外壳喷水		P
	要求的试验条件如下：		—
	喷嘴内径：12.5mm		P
	水流量：(100±5)L/min		P
	水压：按规定水流量调节		P
	主水流的中心部分：离喷嘴 2.5m 处直径约为 120mm 的圆		P
	外壳表面每平方米喷水时间：约 1min		P
	试验时间：最少 3min		P
	喷嘴至外壳表面距离：2.5m~3.0m		P
14.2.7	第二位特征数字为 7 的 0.15m 至 1m 的短时间浸水试验		N/A
14.2.8	第二位特征数字为 8 根据协议的持续浸水试验		N/A
14.2.9	第二位特征数字为 9 的喷水试验		N/A
14.3	接受条件		P
	外壳经 14.2.1~14.2.9 规定的试验后，应检查外壳进水情况	试验后没有水进入样品内部	P
	如可能，有关产品标准应规定允许的进水量及耐压试验细节		N/A
	一般说来，如果进水，应不足以影响设备的正常操作或破坏案件性；水不积聚在可能导致沿爬电距离引起漏电起痕的绝缘部件上；水不进入带电部件，或进入不允许在潮湿状态下运行的绕组；水不积聚在电缆头附近或进入电缆		N/A

GB/T 4208			
条款	试验要求	试验结果	判定
	如外壳有泄水孔, 应通过观察证明进水不会积聚, 且能排出而不损害设备		N/A
	对没有泄水孔的设备, 如发生水积聚并危及带电部分时, 有关产品标准应规定接受条件		N/A

附件 1

使用设备清单

序号	名称	型号	编号	校准有效期
1.	防尘箱	JPY 1410	FWXGDB-2016-072	2023-06-17
2.	秒表	DJ-100	FWXDA-2016-131	2023-11-06
3.	IPX1-7 摆管淋雨试验装置	JPY 1351	FWXGDA-2016-032	2023-10-28
4.	1*100 试验探针	IP4X 测试棒	FWXDA-2016-100	2024-02-06
5.	推拉力计	DS2-500N	FWXDA-2016-125	2023-11-05
6.	钢卷尺	8m	FWXDA-2016-136	2023-11-30
7.	数显温湿度表	CTH-608	FWXDA-2016-057	2023-12-01

*以上仪器设备均正常工作

附件 2

样品照片



图 1: 测试前



图 2: 测试前 (箭头处为本次考核位置)



图 3: 测试后, 样品拆解图片

---报告结束---